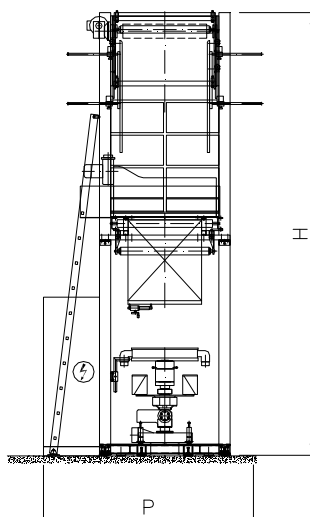
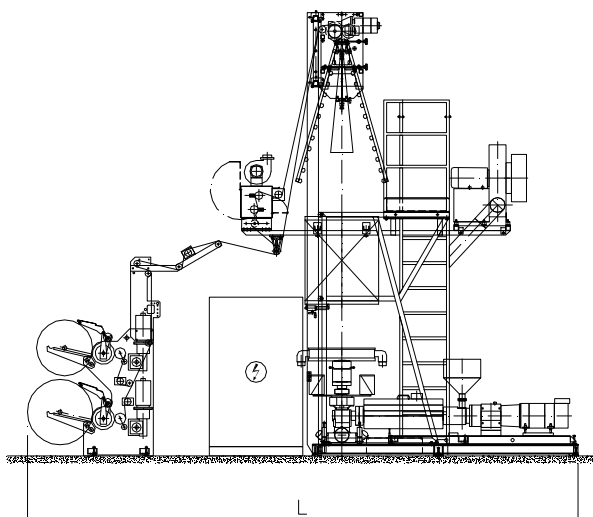


# monobloc **MB 35B**

IMPIANTO DI ESTRUSIONE IN BOLLA PER LA PRODUZIONE  
DI FILM MONOSTRATO IN HDPE, LDPE, LLDPE, mLLDPE,  
MDPE, BIODEGRADABILE





testa estrusione	K6/10	K3/15
esecuzione testa	rotante	rotante
ø filiere min - max (mm)	30 -100	30 -150
tavola cilindri mm	700	900
ingombro mm (P x H)	2000 x 4300	2000 x 4750
una stazione R1/1 o R7/1	L = 6600	
due stazioni sovrapposte RV1/2 o RV7/2	L = 5900	
due stazioni contrapposte R1/2 o R7/2	L = 7600	

*Impianto di estrusione in bolla tipo **monobloc MB 35B** per la produzione di film monostrato in HDPE, LDPE, LLDPE, mLLDPE, MDPE, Biodegradabile*

L'impianto **monobloc MB 35B** è dotato di:

- estrusore ad alimentazione tradizionale con vite diametro 35 mm, relazione L/D=30, con motore asincrono trifase a pacco lamellare, Kw 20, con ventilatore per raffreddamento, controllato mediante inverter vettoriale, direttamente accoppiato al riduttore;
- cilindro e vite di estrusione in acciaio legato al NiAlMo, nitrurati;
- bocchetta del gruppo di plastificazione con bussola rigata e raffreddata ad acqua, per l'alimentazione tradizionale del granulo;
- cambiafiltro a cartuccia, trasduttore di pressione e temperatura del Melt (a richiesta);
- testa di estrusione rotante con possibilità di montare filiere di diametro da 30 a 100 mm oppure da 30 a 150 mm;
- resistenze a fasce in ceramica, controllate mediante termoregolatori digitali;
- anello di raffreddamento, con elettroventilatore da 4.0 Kw, completo di silenziatore a doppia aspirazione, comandato da inverter digitale. L'anello è corredato di due inserti regolabili uscita aria, (uno per HDPE ed uno per LDPE a singolo labbro) e sopralzo completo di serranda ad iride per bassi rapporti di soffio;
- gabbia guida film fissa, a bracci con aste curve, disposte su 4 ripiani, aventi dei rullini folli in resina termoplastica. Apertura e chiusura manuale delle aste con volantino;
- unità di stiro TO1 di tipo fisso, completa di gruppo di appiattimento film con convogliatori ad apertura e chiusura manuale e triangoli per guida o soffietto laterale con doppia regolazione a comando manuale, con cilindri di tavola 700 oppure 900 mm;
- avvolgitori a una stazione di raccolta, oppure a due stazioni (di tipo sovrapposto o contrapposto), con taglio manuale, o pneumatico posteriore con cambio sequenziale;
- apparecchiatura elettrica di termoregolazione e comando per **monobloc MB 35B** completa di strumentazione elettromeccanica di comando SIEMENS, l'indicatore di pressione e temperatura della massa fusa (Melt) è a richiesta, azionamento per motore estrusore, comandi, termoregolazione digitale PID, programmatore di partenza con orologio settimanale per il preriscaldamento con risparmio energetico, azionamenti per motori stiro e avvolgitore, contometri, circuiti di regolazione e sincronismo della velocità;
- termoregolazione, supervisione e gestione allarmi integrati in un PLC SIEMENS. Tutte le funzioni sono gestite e visualizzate da un pannello operatore SIEMENS;
- L'impianto **monobloc MB 35B** è equipaggiabile con una vasta gamma di accessori, quali caricatori granulo, dosatori volumetrici, tramogge gravimetriche, unità di trattamento "Corona", microperforatori, refrigeratori d'aria, cilindri goffratori in linea, stampe marchiatrici, ecc.



Tutte le nostre linee  
di estrusione sono in grado  
di processare  
film **BIODEGRADABILI**



**Costruzioni Meccaniche TECOM S.r.l.**  
VIA SANT' AMBROGIO, 10 - 21057 OLGiate OLONA (VA) ITALY  
TEL. +39 0331 635421 - FAX +39 0331 624377  
E-mail: [tecom@tecom-it.com](mailto:tecom@tecom-it.com) - [www.tecom-it.com](http://www.tecom-it.com)