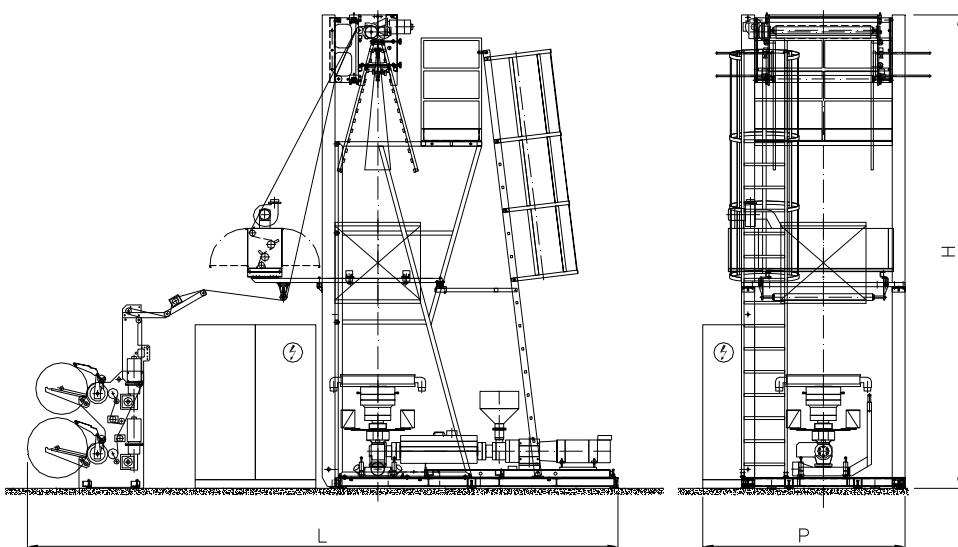


monobloc **MB 50B**

IMPIANTO DI ESTRUSIONE IN BOLLA PER LA PRODUZIONE
DI FILM MONOSTRATO IN HDPE, LDPE, LLDPE, mLLDPE,
MDPE, BIODEGRADABILE





testa estrusione	K5/22	
esecuzione testa	rotante	
ø filiere min - max (mm)	50 - 220	
tavola cilindri mm	1100	1300
ingombro mm (P x H)	2350 x 5500	
una stazione R1/1 o R7/1	L = 8300	
due stazioni sovrapposte RV1/2 o RV7/2	L = 7600	
due stazioni contrapposte R1/2 o R7/2	L = 9300	

*Impianto di estrusione in bolla tipo **monobloc MB 50B** per la produzione di film monostrato in HDPE, LDPE, LLDPE, mLLDPE, MDPE, Biodegradabile*

L'impianto **monobloc MB 50B** è dotato di:

- estrusore ad alimentazione tradizionale o forzata con vite diametro 50 mm, relazione L/D=30, con motore asincrono trifase a pacco lamellare, Kw 42 o 57, con ventilatore per raffreddamento, controllato mediante inverter vettoriale, direttamente accoppiato al riduttore;
- cilindro in acciaio bimetallico antiusura e vite di estrusione in acciaio legato al NiAlMo, nitrurato;
- bocchetta del gruppo di plastificazione con bussola rigata o scanalata e raffreddata ad acqua, di facile sostituzione, per l'alimentazione tradizionale o forzata del granulo;
- cambiafiltro a cartuccia, con trasduttore di pressione e temperatura del Melt;
- testa di estrusione rotante con possibilità di montare filiere di diametro da 50 a 220 mm;
- resistenze a fasce in ceramica, controllate mediante termoregolatori digitali;
- anello di raffreddamento, con elettroventilatore da 7.5 Kw, completo di silenziatore a doppia aspirazione, comandato da inverter digitale. L'anello è corredato di due inserti regolabili uscita aria, (uno per HDPE ed uno per LDPE a singolo labbro) e soprizzo completo di serranda ad iride per bassi rapporti di soffio;
- gabbia guida film, fissa o regolabile in altezza, a bracci con aste curve, disposte su 4 ripiani, aventi dei rullini folli in resina termoplastica. Apertura e chiusura motorizzata delle aste;
- unità di stiro TO1 di tipo fisso, completa di gruppo di appiattimento film con convogliatori ad apertura e chiusura manuale e triangoli per guida o soffietto laterale con doppia regolazione a comando manuale, con cilindri di tavola 1100 oppure 1300 mm;
- avvolgitori a una stazione di raccolta, oppure a due stazioni (di tipo sovrapposto o contrapposto), con taglio manuale, o pneumatico posteriore con cambio sequenziale;
- apparecchiatura elettrica di termoregolazione e comando per **monobloc MB 50B** completa di strumentazione elettromeccanica di comando SIEMENS, l'indicatore di pressione e temperatura della massa fusa (Melt) è di serie, azionamento per motore estrusore, comandi, termoregolazione digitale PID, programmatore di partenza con orologio settimanale per il preriscaldamento con risparmio energetico, azionamenti per motori stiro e avvolgitore, contometri, circuiti di regolazione e sincronismo della velocità;
- termoregolazione, supervisione e gestione allarmi integrati in un PLC SIEMENS. Tutte le funzioni sono gestite e visualizzate da un pannello operatore SIEMENS;
- L'impianto **monobloc MB 50B** è equipaggiabile con una vasta gamma di accessori, quali caricatori granulo, dosatori volumetrici, tramogge gravimetriche, unità di trattamento "Corona", microperforatori, refrigeratori d'aria, cilindri goffratori in linea, stampe marchiatrici, ecc.



Tutte le nostre linee di estrusione sono in grado di processare

film BIODEGRADABILI



Costruzioni Meccaniche TECOM S.r.l.
VIA SANT' AMBROGIO, 10 - 21057 OLGiate OLONA (VA) ITALY
TEL. +39 0331 635421 - FAX +39 0331 624377
E-mail: tecom@tecom-it.com - www.tecom-it.com